



NAVIS ™
TubeTex

140°

NAVIS TUBETEX Ultra-NIT Dryer



Available Options:

- Automatic continuous lint belt cleaning system – maintains maximum drying efficiency and reduces downtime
- Exhaust Air Humidity Control (ECH) – maintains constant exhaust air saturation, reducing energy used per unit produced
- Exit Fabric Temperature Control (IWET) – infrared temperature control monitors the fabric at the exit to ensure maximum dryer output

Opciones Disponibles:

- Sistema automático de banda para limpieza continua de pelusa, mantiene un máximo de energía de secado, reduciendo el tiempo de parada.
- Control de Humedad en el ducto de salida mantiene saturación constante del aire del ducto, reduciendo el gasto de energía por unidad producida.
- Control de la temperatura de la tela a la salida- Un control de temperatura infrarrojo monitorea la tela a la salida, asegurando un máximo de producción.

Special Features:

- Standard belt width 132" (3,400 mm), 126" (3,200 mm) working width
- Heating options: Steam Heat Exchanger, Thermal Oil Heat Exchanger or Gas Burner
- Touchscreen interface with alarm reporting
- More uniform airflow to maximize full width of dryer and production capacity
- AC inverter circulation fans – allows reduction of air flow and electricity for lighter fabrics and reduced energy consumption

Características Especiales:

- Ancho estándar de la banda 132" (3.400 mm), ancho útil 126" (3.000 mm)
- Opciones de calentamiento: Intercambiador de Calor a Vapor, Intercambiador a Aceite Térmico o Quemadores a Gas
- Interfaz con pantalla tacto-sensible con alarma de aviso Compass de Navis
- Flujo de aire más uniforme para maximizar la capacidad de producción sobre todo el ancho de la secadora.
- Ventiladores de circulación con inversores de CA – lo que permite reducir el flujo de aire y por lo tanto el consumo de electricidad, al secar telas mas livianas.

Ultra-Nit Relax Conveyor Dryer

The Navis TubeTex Ultra-Nit Relax Conveyor Dryer provides the best combination of the latest drying, relaxing, and energy saving technologies. Our customers have achieved relaxation values of more than 18%. The Ultra-Nit Advanced Nozzle arrangement permits the fabric to bulk and the knitted loop to relax, producing finished fabrics with better hand, more weight and increased stitches. All Navis TubeTex dryers have advanced nozzle, airflow and thermal properties designed to optimize residual shrinkage values, eliminating the need for high-energy-cost shaking or steaming attachments.

The Ultra-Nit Dryer is a true three active pass dryer and carries the fabric without tension between two belts on each pass through the dryer. Each pass is active, meaning that the fabric is exposed to a consistent airflow across the full width during every pass. The Ultra-Nit provides for a tremendous amount of flexibility with respect to its overfeed capabilities. Overfeed from the entry to the first pass can be adjusted while the machine is in operation. Additional overfeed can be set up between each pass so that both shrinkage and drying efficiency can be maximized. Depending on configuration, the Ultra-Nit Dryer attains production levels of 10 to 50 tons per day.

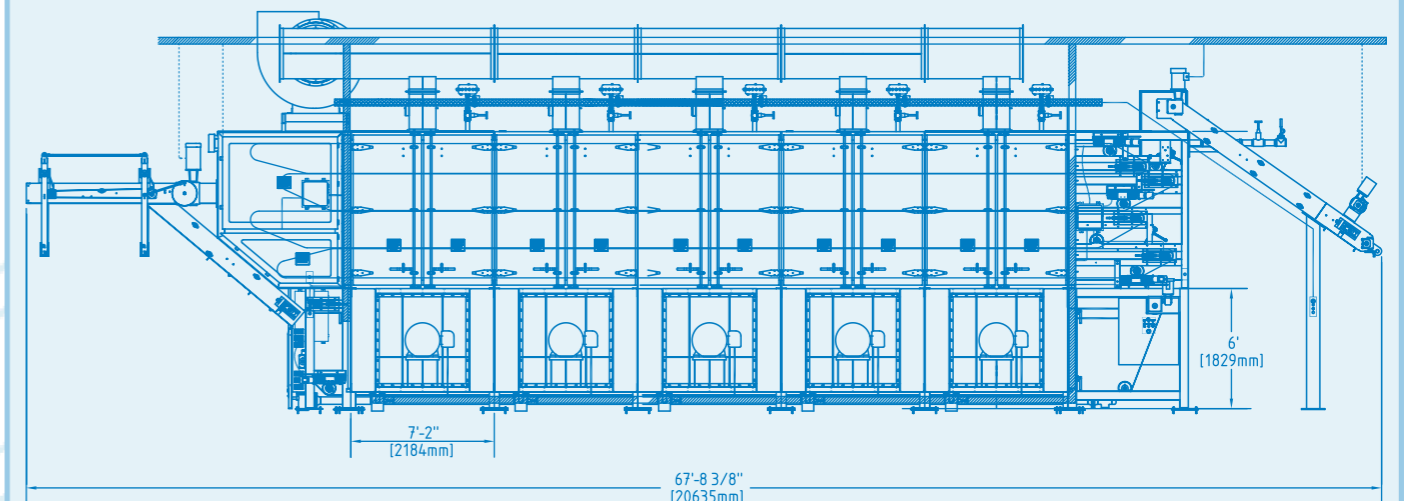
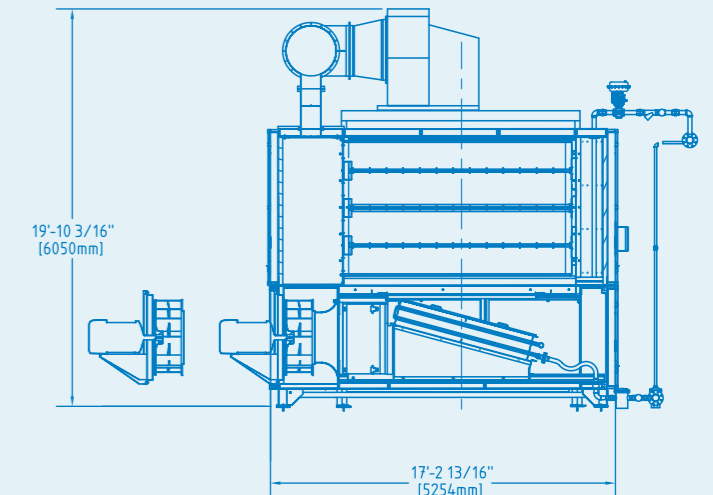
Secadora Relajadora de Banda Ultra-Nit

La secadora relajadora de banda Ultra-Nit de Navis TubeTex incorpora el último diseño de secado y relajación, suministrando la mejor combinación de los dos. Nuestros Clientes han obtenido valores de relajación de más del 18%. La disposición de toberas de la Ultra-Nit permite que la tela adquiera volumen y que las mallas se relajen, produciendo telas acabadas con mucho mejor tacto, mas peso y mallas. Todas las secadoras de Navis TubeTex tienen la tobera de diseño avanzado, las propiedades térmicas y el flujo de aire, lo que elimina la necesidad de adicionar dispositivos con alto costo de energía para agitar o vaporizar la estructura tejida con el fin de optimizar los valores de encogimiento residual.

La secadora Ultra-Nit es una verdadera secadora de tres pasos activos la cual transporta la tela sin tensión entre dos bandas a través de cada paso de la secadora. Cada paso es activo lo que significa que la tela está expuesta a un flujo de aire consistente en todo el ancho y en cada paso. La Ultra-Nit provee una enorme flexibilidad respecto a su capacidad de sobrealimentación. La sobrealimentación entre la entrada y el primer paso puede ser graduada mientras que la máquina está en operación. Es posible obtener sobrealimentación adicional entre cada uno de los pasos con el fin de maximizar tanto el encogimiento como la eficiencia del secado. Dependiendo de la configuración, la Secadora Ultra-Nit logra niveles de producción de entre 10 y 50 toneladas por día.



Ultra-Nit Dryer Screen



NAVIS TUBETEX Master-NIT DRYER



Special Features:

- Standard belt width 102" (2,600 mm), working width 98" (2,500 mm)
- Heating options: Steam Heat Exchanger, Thermal Oil Heat Exchanger or Gas Burner
- More uniform airflow to maximize full width of dryer and production capacity
- Manual lint belt cleaning system
- AC inverter circulation fans - allows reduction of air flow and electricity for lighter fabrics and reduced energy consumption

Características Especiales:

- Anchos estándar de la banda: 102" (2,600 mm), ancho útil 98" (2,500mm)
- Opciones de calentamiento: Intercambiador de Calor a Vapor, Intercambiador de Calor a Aceite Térmico, Quemadores a Gas
- Flujo de Aire más uniforme para maximizarlo sobre todo el ancho de la secadora y dar más capacidad de producción.
- Sistema manual para la limpieza de las bandas que retiran la peluza.
- Ventiladores de circulación con inversores de corriente alterna los cuales permiten reducir el flujo de aire y el consumo de electricidad cuando se trabaja telas livianas, reduciendo el consumo de energía.

NAVIS TUBETEX MASTER-NIT DRYER

The Master-Nit Relax Conveyor Dryer for tubular and open-width fabrics is the right size for the right job. The Master-Nit Dryer is a true 3 active pass dryer and carries the fabric without tension between two belts on each pass through the dryer. Each pass is active, meaning that the fabric is exposed to a consistent airflow across the full width during every pass. The Master-Nit provides a tremendous amount of flexibility with respect to its overfeed capabilities. Overfeed from the entry to the first pass can be adjusted while the machine is in operation. Additional overfeed can be set up between each pass to so that both shrinkage and drying efficiency can be maximized. Depending on configuration, the Master-Nit Dryer attains production levels of 3 to 20 tons per day.

SECADORA MASTER-NIT DE NAVIS TUBETEX

La Secadora Relajadora de Banda Master-Nit para tela tubular y abierta es del tamaño correcto para el trabajo correcto. La secadora de triple paso lleva la tela sin tensión entre dos bandas. Cada paso es activo, porque la tela está expuesta a un flujo continuo de aire sobre todo el ancho. La Master-Nit proporciona una cantidad tremenda de flexibilidad en lo que a la sobrealimentación se refiere. La sobrealimentación en el primer paso puede ser ajustada mientras la máquina esta en operación. Adicionalmente la sobrealimentación puede graduarse entre paso y paso para que tanto el encogimiento como el secado sean maximizados. Dependiendo de la configuración, la Master Nit Dryer logra niveles de producción de entre 3 y 20 toneladas por día.

